

LUKOIL STEELO HST

Vysokotlaké (EP) mazací oleje na bázi vysoce kvalitních solventních rafinátů s bezpopelnými přísadami na ochranu proti opotřebením

SCHVÁLENÍ

Siemens MD (Flender) Revision 13
 Müller Weingartner DT 55005

SPLŇUJE

AGMA 250.04
 AGMA 9005-D94
 DIN 51517-3 CLP
 SEB 181226
 US Steel 222,223,224
 ISO 12925-1 L-CKC
 Předpis **Timken Ltd.** pro valivá ložiska
 Stupeň síly opotřebením dle **DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M:>12**
 Odolnost proti tvorbě šedých skvrn dle FVA informační list č. 54/I-IV:>10

POPIS PRODUKTU

Řada olejů **LUKOIL STEELO HST** se vyznačuje možností maximálního zatížení (Timken: 70lbs), takže i při nepříznivých kluzných poměrech, vysokém měrném tlaku a rázovém namáhání zůstává zachován stabilní mazací film. Tím zabraňuje povrchové únavě a tvorbě šedých míst, resp. důlků způsobujících zprohýbání. Dobrá stabilita proti stárnutí, vynikající pěnovostní chování a nepatrná závislost viskozity na teplotě mohou při použití řady olejů **LUKOIL STEELO HST** oproti běžným EP mazivům často značně prodloužit dobu použití.

Oleje **LUKOIL STEELO HST** mají také účinnou ochranu proti korozi a chová se neutrálně vůči oceli, barevným kovům, elastomerům a vnitřním lakům.

POUŽITÍ

Řada olejů **LUKOIL STEELO HST** se nejlépe osvědčila v mnoha vysoce výkonných převodovkách s maximálním točivým momentem (také s vysokým kluzným podílem) jakož i při extrémním zatížení boků zubů a vysokých teplotách. Dále ve vysoce namáhaných kluzných a valivých ložiscích, jako např. ve válcovacích zařízeních, kalandrech, lísech a drtičích. Splňuje všechny běžné požadavky na průmyslové EP převodové oleje.

TYPICKÁ DATA

VLASTNOST	Jednotka	Zkušební metoda	LUKOIL STEELO HST								
			68	100	150	220	320	460	680	1000	2200
Hustota při 15 °C	kg/m ³	DIN 51757	882	885	889	897	900	906	904	904	905
Bod vzplanutí	°C	ISO 2592	>210	>220	>235				>230		
Viskozitní třída	SAE		68	100	150	220	320	460	680	1000	2200
Kin. viskozita při 40 °C	mm ² /s	DIN 51562/T1	65	98	155	226	319	469	666	1000	2200
Kin. viskozita při 100 °C	mm ² /s	DIN 51562/T1	8,5	10,9	14,7	18,8	23,6	30,0	39,4	55	118
Bod tuhnutí	°C	DIN ISO 3016	<-21	<-18	<-15			<-12		<-9	<-3

Informace uvedené v typických datech nepředstavují specifikaci, ale vycházejí ze současné produkce a mohou se měnit v rámci povolených odchylek výrobních parametrů. Právo na změny je vyhrazeno OOO "LLK-International".

27. Sep. 2017, Strana 1/1

* Tento dokument nahrazuje všechny předchozí verze

Další informace získáte u Technical Marketing Service Lubricants technics.lubes@lukoil.com.

LUKOIL Lubricants Europe GmbH
 Uferstrasse 8
 1220 Vienna, Austria

+43(1)205 222-8800
www.lukoil-lubricants.eu

member of:

